

Tekniskt datablad

PL400

Konstruktionslim Perfekt

Konstruktionslim Perfekt

21-11-2023 / V 4

Beskrivning

PL400 Perfekt har utvecklats för de flesta förekommande byggnadsmaterial där höga krav ställs på miljö, slutstyrka och enkel applicering.

PL400 Perfekt är ett modernt elastiskt och vädertåligt konstruktionslim baserat på SP-polymer-teknik som med hjälp av luftens fuktighet härdar till en stark, flexibel och rörelseupptagande limfog.



Funktioner och Fördelar

- Extrem initialstyrka för motsvarande produkt
- Snabbhärdande
- Elastisk
- Hög mekanisk styrka
- Fri från Isocyanat, ftalater och lösningsmedel
- Emissionstestad
- Kan användas i lägre temperaturer ner till -15°C.

Användning

För inom & utomhusbruk, framförallt på trä, gipsskivor, metall, byggskivor, paneler, glas, keramik.

Förpackning

300 ml i patron (12/ kartong)

70 ml tub (25/ kartong)

Förvaring

I oöppnad förpackning, stående och torrt rum +5°C till +25°C upp till 12 månader. Kan förvaras i lägre temperaturer under kortare tid.

Certifikat & Godkännningar

BVB Accepterad; BASTA 35/35; SundaHus B; Svanen listad; EC1+

Primertabell

Tekniskt datablad

PL400

Konstruktionslim Perfekt

Yta	Grundförslag
ABS	+, AT150
Akryl-plexiglas (PMMA)	-
Aluminium	+
Mässing	AT150
Betong	AT140
Anodiserad aluminium (eloxerad)	+, AT150
Fibercement	+, AT140
Glas	+
Hård PVC (styv)	+, AT150
PVC folie	AT150
Varmförzinkad stål	+
Järn	+
Polyamid	+
Polyester (förstärkt med glasfiber)	+
Polypropen	-
Polystyrene	AT150
Pulverlack	Vidhäftningstest skall alltid utföras
Sanitetsakryl (färgad)	-
Rostfritt stål	+
Tegel	AT140
Trä	+
Polykarbonat	-
Kakel framsida	+, AT140
Kakel baksida	+, AT140

+ Ingen primer nödvändig

+, ... Tester har visat att ibland men inte alltid kan en primer vara nödvändig. Detta beroende på exakt materialkomposition och struktur av substraten. Eftersom dessa faktorer är svåra att förutspå så rekommenderas i dessa fall vidhäftningstest om en primer ej används.

- Rekommenderas ej till denna yta.

Tekniska egenskaper

Förlängning vid brott	DIN 530504 S2	~350%
Shore A-hårdhet	ISO868	~40
Appliceringsstemperatur		-15°C till +40°C
Härtningshastighet	vid -15°C	ca. 1,5 mm / 1:a dagen
Härtningstid- mm/1:a dygnet	Internt test vid 23°C och 50%RH	~3,5 mm
Densitet	DIN 52451-A	~1,5 g/cm³
Emissionsklassificerings	EMICODE	EC1+
Klibbfri		ca 15 min.
Förväntad livslängd under drift		Se förpackning (EXP).
Skjuvhållfasthet (torr)	EN 1465	~1,4 N/mm²
Klibbfri		Klibbfri efter ~15 min
Temperaturbeständighet(kort)		-40°C till +90°C

Tekniskt datablad

PL400

Konstruktionslim Perfekt

Tekniska egenskaper

Draghållfasthet

DIN 53504 S2

~2,5 N/mm²

Ytterligare användningsvillkor

Den ideala användningstemperaturen för limmet är mellan +5°C och +40°C. Limmet fungerar fortfarande vid lägre temperatur, ner till -15°C. En högre extruderingskraft och förlängd härdningstid/skinnbildningstid förväntas vid lägre temperaturer. Beakta alltid risken för kondens och frost på ytorna.

Förberedelse

- Var noga med att tillse att limmet är kompatibelt med underlaget.
- Kontaktytorna skall vara fasta, torra, rena och fettfria. Rengör eventuellt med AA292 Rengöringsdukar.
- Se primertabell för eventuell användning av primer

Applicering

- Applicera med fogspruta, ex AA831 eller AA853. Nödvändigt med AA853 eller AA873 vid applicering med kall patron (ner till -15°C).
- Bästa appliceringsförhållanden är vid rumstemperatur.
- Testa alltid kompatibilitet på kritiska underlag
- Applicera på en eller två ytor.
- Limsträngar på metall skall ej överstiga ø15 mm.
- På stora ytor t.ex. skivmaterial bör limsträngarna ha ett cc mått på minst 10 cm så att luft kan vandra mellan limsträngarna.
- Sammanfoga materialen direkt, tillräcklig initialstyrka uppnås vanligen på 10-15 minuter.

Åtgång text

Åtgång Limsträng 10 x 8 mm 6,8 meter/patron.

Rengöring

Verktyg mm rengörs med lacknafta, härdat lim avlägsnas mekaniskt.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

Observera

- Fäster inte mot PE, PP, silikon, teflon® och nylon. Ej lämplig för limning mot tjär- och asfaltsytor samt vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning (stress cracking).
- Konstant nedsänkning i vatten rekommenderas ej.

Tekniskt datablad

PL400

Konstruktionslim Perfekt

- Vanligen missfärgas inte natursten, men det kan inte uteslutas. En kompatibilitetstest bör göras innan arbetet startas.
- Tryckimpregnerat trä- gråträ skall slipas bort till fast underlag. Ytorna skall vara torra. Bäst resultat fås med AT140 Primer.
- Övermålningsbar med de flesta vattenbaserad akrylatfärger efter genomhärdning. V.g. utför prov för att testa kompatibiliteten med limfogen (härdad). Notera att limfogar generellt inte bör övermålas. Limfogen är elastisk och av den anledningen kan färg som målas över spricka. Det kan förekomma att färg lossnar eller att färg ändrar ton. Färgens beteende garanteras inte vare sig på kort eller på lång sikt.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

PL400

Konstruktionslim Perfekt

Certifikat

